

Автоматический станок для резки сердечников этикеток D-G1

Руководство пользователя



Содержание

Глава 1. Оборудование	1
1.1 Краткое описание	1
1.2 Технические характеристики	1
Глава 2. Конструкция	2
2.1 Передняя часть	2
2.2 Панель управления	3
Глава 3. Установка	6
3.1 Разгрузка и осмотр	6
3.2 Требования к месту установки и окружающей среде	6
3.3 Требования к электропитанию и линии подачи сжатого воздуха	6
3.3.1 Мощность	6
3.3.2 Сжатый воздух	7
Глава 4. Эксплуатация	8
4.1 Безопасность	8
4.2 Порядок работы	9
Глава 5. Обслуживание	10
5.1 Техническое обслуживание	10
5.2 Гарантия	10

Глава 1. Оборудование

1.1 Краткое описание

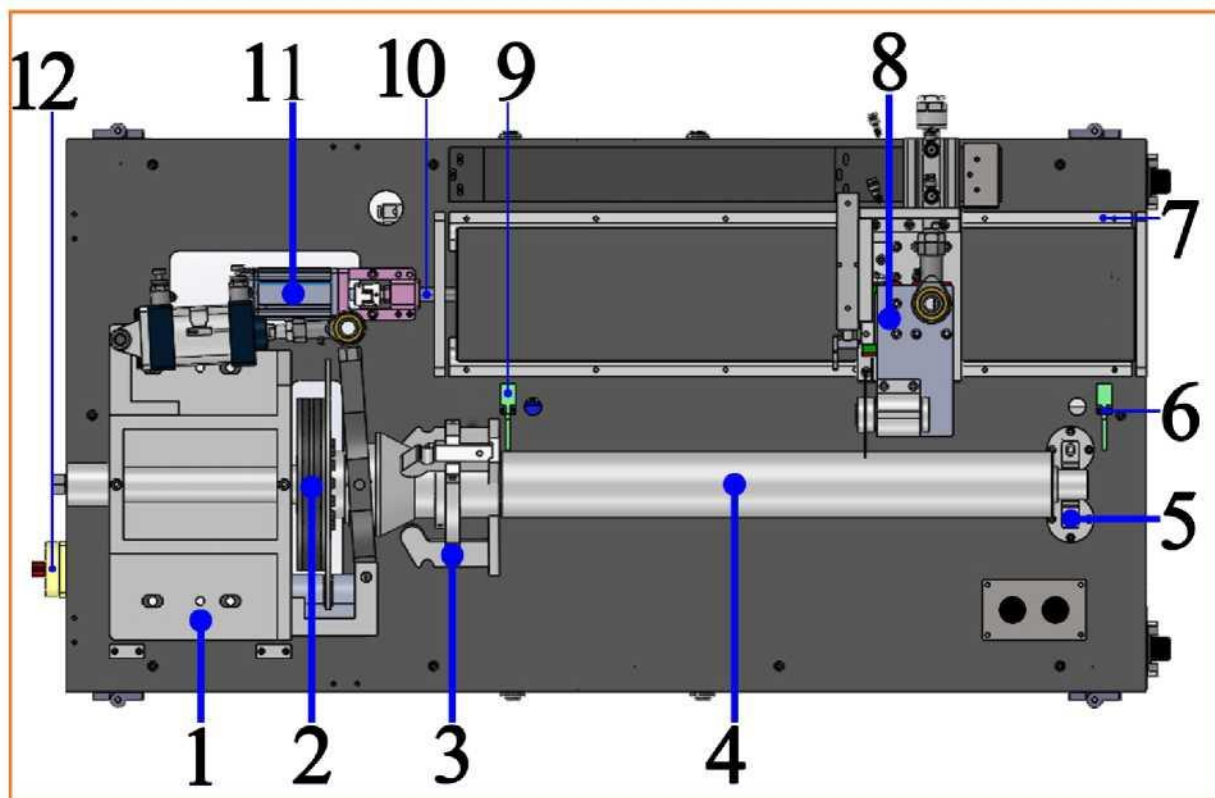
D-G1 — идеальный выбор для индустрии этикеток, специально разработанный для резки сердечников этикеток. Станок обеспечивает быструю и точную резку сердечников благодаря высокой автоматизации, что снижает затраты на рабочую силу и повышает эффективность производства.

1.2 Технические характеристики

Параметр	Значение
Название	Автоматический резак сердечников этикеток
Напряжение	Одна фаза, переменный ток 220 В 50 Гц
Мощность	1.0 кВт
Размеры	1300 мм * 740 мм * 1200 мм
Вес	300 кг

Глава 2. Конструкция


2.1 Передняя часть

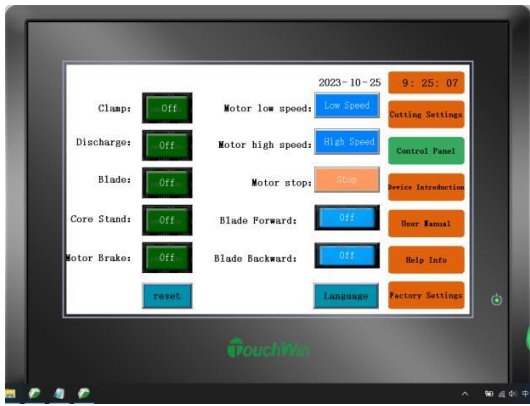





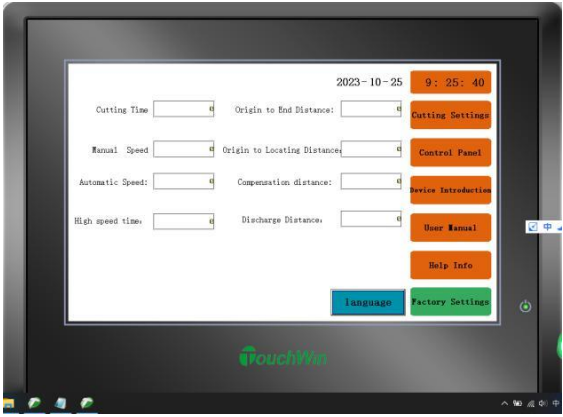
(Рисунок 3-1)

Поз.	Наименование	Иллюстрация	Примечание
1	Приборны блок	Рисунок 3-1	
2	Шкив	Рисунок 3-2	
3	Зажим	Рисунок 3-1	
4	Опорная ось	Рисунок 3-1	
5	Стойка сердечника	Рисунок 3-1	
6	Датчик конца лезвия	Рисунок 3-1	
7	Направляющий рельс	Рисунок 3-1	
8	Блок лезвий	Рисунок 3-1	
9	Датчик начала лезвия	Рисунок 3-1	
10	Ходовой винт	Рисунок 3-1	
11	Серводвигатель	Рисунок 3-1	
12	Выключатель питания	Рисунок 3-1	Вкл.: по часовой стрелке; Выкл.: против часовой стрелки

2.2 Панель управления

Страница	Элемент	Описание	Снимок экрана	
Настройки резки	Total Core Length	Общая длина сердечника		
	Blade Position	Текущее положение лезвия		
	Спецификация 1	Individual Length		Требуемая индивидуальная длина
		Quantity		Требуемое количество
	Maximum Available Quantity	Максимально доступное количество на длину сердечника		
	Спецификация 2	Individual Length		Требуемая индивидуальная длина
		Quantity		Требуемое количество
Maximum Available Quantity	Максимально доступное количество на длину сердечника			
Reset	Сброс лезвия в исходное положение			
Панель управления	Clamp	Рабочее состояние зажимного устройства		
	Discharge	Рабочее состояние разрядного блока		
	Core Stand	Рабочее состояние стойки сердечника		
	Blade	Рабочее состояние лезвия		
	Motor Brake	Рабочее состояние тормоза мотора		
	Clamp	Зажимной блок вкл. / выкл.		
	Discharge	Выгрузка вкл. / выкл.		
	Blade	Лезвие вкл. / выкл.		
	Core Stand	Стойка сердечника вкл. / выкл.		
	Motor Brake	Тормоз двигателя вкл/выкл		
	Reset	Сброс лезвия в исходное положение		
	Motor Low Speed	Низкая скорость мотора		
Motor High	Высокая скорость мотора			

	Speed		
	Motor Stop	Остановка мотора	
	Blade Forward	Переместить лезвие в конец	
	Blade Backward	Возврат лезвия в исходное положение Изменить язык	
Введение в устройство	Emergency Stop Button	Кнопка аварийного останова	
	Stop Button	Кнопка СТОП	
	Start Button	Кнопка ПУСК	
	Clamp Unit	Зажимной блок	
	Blade Origin	Исходное положение лезвия	
	Core Stand	Стойка сердечника	
	Blade End	Конечное положение лезвия	
	Blade Cylinder	Цилиндр лезвия	
Страница	Элемент	Описание	Снимок экрана
Руководство пользователя	Operation Instruction	Как пользоваться машиной	
Справка	Device info and service info	Информация о станке и обслуживании	
Заводские настройки	Cutting Time	Не изменяйте без необходимости заводские значения по умолчанию	
	Manual Rotation Speed		
	Auto Rotation Speed		
	High-Speed		

<p>Rotation Time</p> <p>Origin to End Distance</p> <p>Origin to Locating Point Distance</p> <p>Safety Distance</p> <p>Discharge Distance</p>		 <p>The screenshot shows a touch-screen interface with the following elements:</p> <ul style="list-style-type: none"> Top right: Date (2023-10-25) and Time (9:25:40). Fields for: Cutting Time, Origin to End Distance, Manual Speed, Origin to Locating Distance, Automatic Speed, Compensation distance, High speed time, and Discharge Distance. Buttons on the right: Cutting Settings, Control Panel, Device Introduction, User Manual, Help Info. Buttons at the bottom: Language, Factory Settings. Logo: TouchWin.
<p>Language</p>	<p>Изменить язык</p>	

Глава 3. Установка

3.1 Разгрузка и осмотр

① При получении груза проверьте целостность транспортной упаковки ящика. В случае обнаружения повреждений немедленно свяжитесь с компанией Darui.

② Разгружайте машину только при помощи погрузчика. Во время разгрузки обеспечьте безопасность персонала!

Обращайтесь с машиной с осторожностью.

③ После распаковки проверьте внешний вид оборудования и всех сопутствующих компонентов. В случае выявления каких-либо повреждений или неисправностей немедленно сообщите об этом компании Darui.

3.2 Требования к месту установки и окружающей среде

Станок следует размещать в чистом помещении для обеспечения его безопасной эксплуатации.

Габариты станка без упаковки:

Длина: 1,3 метра x Ширина: 0,74 метра x Высота: 1,2 метра.

Пожалуйста, подготовьте подходящее место соответствующим образом.

3.3 Требования к электропитанию и подаче сжатого воздуха

3.3.1 Мощность

Этот станок работает от источника **однофазного переменного тока, 220 В 1 кВт 50 Гц**. Требования к линии электропитания:

① Рекомендуется использовать трехжильный кабель сечением 4 мм²; длина кабеля зависит от конкретного места установки станка.

② Устройство защитного отключения (УЗО) или автоматический выключатель: 2P 32A УЗО или автоматический выключатель (рекомендуется подключать к распределительному щитку пользователя).

Для подключения к распределительному щитку (**однофазный переменный ток 220 В**) и обеспечения надлежащего заземления выполните следующие действия:

① Подключите конец провода с маркировкой «L» к выходной клемме УЗО.

② Подключите конец провода с маркировкой «N» к выходной клемме УЗО.



(Рисунок 2-1)

③ Подключите один конец провода с маркировкой «РЕ» к заземлению в распределительной коробке.

3.3.2 Сжатый воздух

① Требуемое давление, создаваемое компрессором подачи сжатого воздуха, составляет **0,6 МПа** .

② Диаметр воздушной трубки должен составлять **6 мм**. Ее длина зависит от места установки станка.


③ Воздух в станок должен подаваться через осушитель и фильтр.

Глава 4. Эксплуатация

4.1 Безопасность

- ① Оператор должен знать местонахождение выключателя аварийной остановки, понимать его назначение и уметь им пользоваться.
- ② Перед запуском станка убедитесь, что на нем нет никаких посторонних предметов.
- ③ Убедитесь, что источник питания соответствует стандартам безопасности.
- ④ Убедитесь, что параметры линии подачи воздуха соответствует требованиям.
- ⑤ **Оператор должен знать предупреждающие знаки, соблюдать рабочие инструкции и обеспечивать личную безопасность во время работы.**

№	Предупреждающие знаки	Описание
1	 <p>Перед началом установки или использования ознакомьтесь с руководством по эксплуатации.</p>	Перед началом эксплуатации станка внимательно прочтите и уясните Руководство по эксплуатации и все меры предосторожности.
2	  <p>Осторожно: риск защемления пальцев, во время работы держитесь на безопасном удалении.</p>	Во время работы станка держитесь на безопасном удалении от движущихся частей во избежание затягивания конечностей и других частей тела внутрь машины и получения травм.
3	  <p>Осторожно: риск защемления конечностей движущимися частями</p>	Во избежание травм во время работы станка палцев держите руки на безопасном удалении от вращающихся роликов.

4	 <div data-bbox="627 181 1026 286" style="background-color: red; color: white; padding: 5px;">  ВНИМАНИЕ </div> <div data-bbox="627 297 1026 427" style="padding: 5px;"> <p>Осторожно: риск защемления рук движущимися частями</p> </div>	<p>Во избежание травм во время работы станка держите руки на безопасном удалении от лезвия.</p>
---	--	---

4.2 Порядок эксплуатации

① Включите станок – после запуска лезвие автоматически переместится в исходное положение.

Если лезвие находится не в исходном положении, нажмите [Cut Settings/Настройки резки], а затем [Reset/Сброс].

② Установите сердечник на опорную ось. Ознакомьтесь со шкалой платформы и введите желаемые значения [Cutting length/Длина реза] на странице [Cut Settings/Настройки резки]. Также введите [Length/Длину] и [Quantity/Количество] сердечника в разделе [Specification 1/Спецификация 1].

Обратите внимание: если длина сердечника превышает установленную длину резки [**установленное значение составляет 621 мм**], [стойка сердечника] во избежание повреждения сердечника не поднимется.

③ Нажмите кнопку [Start/Пуск] (см. [Введение в устройство]). Лезвие переместится в положение резки, инициируя процесс резки.

④ По окончании резки двигатель оси прекращает вращение, разгрузочный цилиндр перемещается в крайнее положение (см. [Конечное положение лезвия] в [Введение в устройство]). После достижения крайнего положения разгрузочный цилиндр сбрасывается, блок лезвий возвращается в исходное положение, затем отходы удаляются вручную .

⑤ Установите новый сердечник и продолжайте резку, пока не будет выполнено необходимое количество резов.

⑥ После завершения работы выключите питание.

Глава 5. Техническое обслуживание

5.1 Техническое обслуживание

- ① Поддерживайте чистоту на рабочем месте.
- ② Регулярно очищайте подшипники и компоненты направляющих.
- ③ **При выполнении технического обслуживания обязательно отключите питание!**
- ④ Периодически очищайте гусеницы мягкой тканью и смазывайте их WD-40.

5.2 Гарантия

- ① С момента установки предоставляется бесплатное гарантийное обслуживание сроком 12 месяцев.
- ② Гарантийный срок не распространяется на расходные материалы, а именно:
 - Лезвия
 - Стойка сердечника
- ② В течение гарантийного периода пользователь должен строго следовать инструкциям, содержащиеся в настоящем руководстве пользователя.
- ③ Неисправности станка, вызванные приведенными ниже причинами, не подпадают под действие 12-месячного бесплатного гарантийного обслуживания производителя:
 - Пользователи не соблюдают содержащиеся в этом руководстве инструкции.
 - Пользователи пытаются отремонтировать станок самостоятельно или внести в него несанкционированные изменения без разрешения компании Darui, что приводит к сбоям в работе станка.
 - Неисправности или сбои в работе компонентов станка из-за неблагоприятных условий окружающей среды на производстве у пользователя.
 - Повреждение оборудования, вызванное неконтролируемыми силами, такими как колебания напряжения, землетрясения, пожары, наводнения, молнии или другие стихийные бедствия.
 - Повреждение оборудования, возникшее во время транспортировки после установки или из-за внешнего воздействия.
- ④ По истечении гарантийного срока компания Darui будет взимать плату за обслуживание/ремонт на месте.

DARUI